



プレス品穴数自動検査システム

穴数カウント検査における10分かかる検査時間を10秒に短縮！

全作業行程必要時間30秒！



検査STEP 1

ワークを所定の位置に設置

5秒後



検査STEP 2

透過光をセンサーカメラが捉え、
穴数をデータ化

撮影時間
15秒程度

20秒後



検査STEP 3

事前登録データと比較し、
穴数の正誤判定

－ 答えします！ －



自動化のため導入したカメラの検知数値が上がらないのはなぜ？

課題 解決

照明が原因ではありませんか？
「どのような光を、どう使うと効果が出るのか？」
照明メーカーならではの製品・手法を持ってご提案します。



今後自動化を検討したいが、要素が多くて分からない。

課題 解決

センサー(カメラ)、照明、システム
トータルでの課題提案を行います。



検証レベルでは難なく検出できるが、
工程導入を考えるとデータ量が大きく、課題となる。

課題 解決

モーションセンサーを用いることで、
検出対象のみを検知し、全体のデータ量を削減します。

－ おすすめします！ －

Luciでは御社の検査課題を照明×カメラ×システム、
すべての観点から解決・提案いたします。



特注照明の作成
照明制御システムの開発提案
ノウハウ

ワークサイズ・形状に合わせた照明の特注対応
センサーに合わせた照明制御の開発
照明メーカー独自の知見を活かした光の提案



アプリケーションに応じたソフトウェアの自社開発



光の変化量のみを検出するセンサー

検出データ全般の容量を抑えつつ、必要なデータのみを検出。



システム構成イメージ

