

Luci 自動調色調光システム

塗装検査向けに考えられた 目への負担や検出率アップの改善をお手伝いするシステム

カメラで対象ワークを撮像し、あらかじめ設定しておいた塗装色を判別し、照明の明るさ・色味を自動で変化させる事が出来ます。

例) 黒ワークと白ワーク同じ照明の明るさで検査すると、

目やカメラでの見え方や疲労感が違う

6種類の照明設定が可能

塗装色は全色に対応可能です。

黒白はもちろん、グレーや赤青緑、シルバーも判別が可能です。

初期設定はLuciで対応

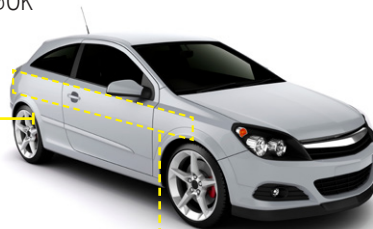
ソフトウェアの設定をLuciが納品時にサポートいたします。

設置要件

撮像ゾーン

撮像ゾーンにゼブラ照明の映り込みはNGなので
検査ゾーンの手前などに設置します

撮像は斜めからでもOK



この部分を撮像します

車体からカメラまでの距離は
500~1000mm程度

PCが格納されている制御ボックスは、作業がしやすい高さをおすすめ。設置場所もあらかじめ決めておきます。



検査ゾーン
(ゼブラ照明など)



導入までの流れ

現場検証	》	見積	》	納品	》	設置工事	》	システム色味設定
～2週間		1日		1～3か月				1～2日

※現場検証の際に、塗装色と照明の明るさ・色味の組み合わせを検討します。

※設置工事は本サービスに含まれておりません。

※システム色味設定は、全ての製品が納品され、現場に取り付けた状態で、実際の車体を撮像しながら登録していきます。

— Luci 自動調光調色システム —

価格 (税別)

一式 300 万円～

マルチコントローラー設定費用 10 万円

ソフトウェア保守費用 10 万円

セット内容

制御ボックスに格納

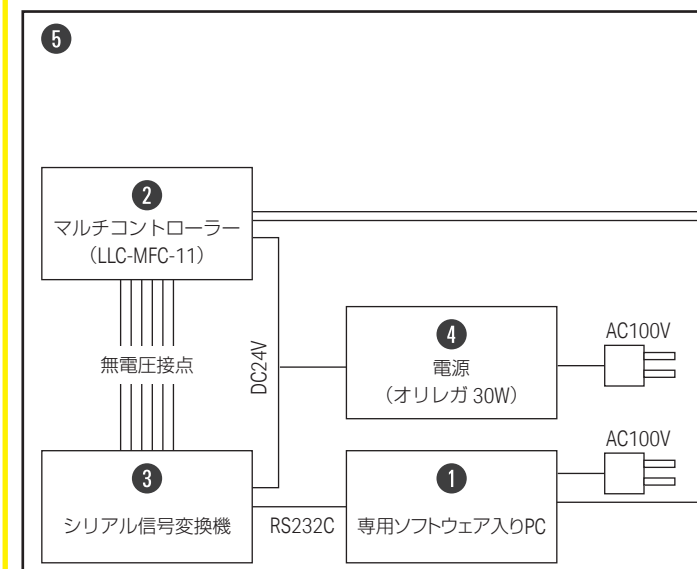
- ① 専用ソフトウェア入り PC
- ② マルチコントローラー (LLC-MFC-11)
- ③ シリアル信号変換機
- ④ 電源 (オリレガ 30W)
- ⑤ 制御ボックス
- ⑥ USB カメラ
- ⑦ カメラ用照明 (リタープ A4)
- ⑧ カメラ用照明用スタンド

- ① 専用ソフトウェア入り PC
管理画面イメージ

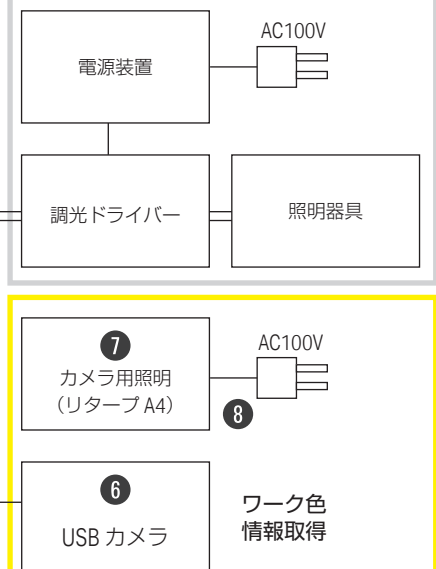


システム構成図

制御部 (制御ボックスに格納)



照明部 (本システムには含まれておりません)



撮影部

本システムの内容は、予告なく変更する可能性があります、あらかじめご了承ください。

株式会社 Luci

東京本社
大阪支社
名古屋支社
お問い合わせ総合窓口

ソリューション事業部

東京都港区赤坂4-13-13 赤坂ビル3F 〒107-0052
大阪市西区南堀江1-1-14 四ツ橋中壱ビル3F 〒550-0015
名古屋市北区大曽根3-15-58 大曽根フロントビル4F 〒462-0825
Mail: info@luci.co.jp Fax: 03-6327-7410
<https://genbashiko.luci.co.jp>

Tel: 03-6327-7409
Tel: 06-6110-7520

自動車業界専用HP
GENBASHIKO



2022.11.11